

スライド卓上切断機 SCM-254

取扱説明書

この度は、弊社「スライド卓上切断機 SCM-254」をお買い上げ頂きまして誠にありがとうございます。ご使用前に必ず取扱説明書をお読み下さい。尚、この取扱説明書は大切に保管して下さい。



HOMETOOL

※本機は、DIY商品として開発された製品です。一般家庭用としてご使用下さい。

警告

誤った取り扱いをすると、人が死亡または重症を負う可能性が想定される内容を示しています。

- 商品の運送途中の衝撃等により、商品が破損したり、取付部品が外れたり曲がったりする場合がありますので、ご使用前に必ず確認して正規の状態でご使用下さいようお願い致します。
- 差し込みプラグを電源に差し込む前に、スイッチが切れている事を確認し、使用後及び停電の際にはスイッチを切り、差し込みプラグを抜くよう心がけて下さい。
- 整備点検・部品交換の際は、必ずスイッチが切れていることを確認し、差し込みプラグを電源から外して下さい。
- 運転中、機械の調子が悪かったり、異常に気付いた時には直ちに使用を中止して下さい。
- ご使用前には、本体各部のネジ類がしっかり締め付けられているか確認して下さい。
- 製品は大事に扱って下さい。誤って落としたりぶつけたりした場合には、異常の有無を確認して下さい。
- 使用中はブレード及び可動部には絶対に手を触れないで下さい。大変危険です。
- 電圧は、銘板の表示と一致しているか必ず確認して下さい。100V用のモーターを200Vで使用しますと、モーターが発熱して危険です。低い電圧で使用すると力不足になります。
- 安全カバーを外して使うことは危険です。絶対に外さないで下さい。
- ご使用前には安全カバーが円滑に動くことを確認し、また、安全カバーを固定したままの状態で使用しないで下さい。ブレードが露出したままですと危険です。
- あまり小さい、あるいは薄く細かな加工素材の切断は危険です。ブレード類は不注意によって重大なケガをする場合がありますので、ご注意下さい。
- 加工素材に釘などの異物がなければ確認して下さい。不注意によって重大なケガをすることがあります。
- 揮発性可燃物（シンナー、ガソリン等）の近くでは、絶対に使用しないで下さい。危険です。
- 湿った場所、濡れた場所での使用は避けて下さい。感電事故の原因になりモーター絶縁を低下させます。
- 作業場所には、作業関係者以外は近付けないで下さい。特にお子様は危険です。
- 作業中の手袋はお止め下さい。可動部に巻き込まれる恐れがあります。
- 作業時の服装は身軽なもので行って下さい。手袋、ネクタイ、袖口の開いた服装は可動部に巻き込まれる恐れがあります。
- 作業中は、安全メガネをかけ、防塵マスクを着用して下さい。
- 調整用スパナ、レンチ、ドライバー類は使用後すぐに外すようにして下さい。スイッチを入れる前には、それらが外してあるか確認して下さい。
- 本機はお子様の手の届かない所に保管し、湿気の高い所、雨のかかる所、直射日光の当たる所は避けて下さい。

注意

誤った取り扱いをすると、人が障害を負ったり、物的損害の発生が想定される内容を示しています。

- 能力を超えた作業は製品の故障や事故のもとです。切れ味の良いブレードを使用し、始動後、正規の回転数になってから開始して下さい。
- コードが切断ライン上から離れた位置にあることを確認して下さい。
- 作業の能率や安全のために、使用説明に従って、各部がしっかりと取り付けられているか確認して下さい。
- 安全な作業をするためには、作業場所はきれいに整理をし、十分な採光が必要です。散らかした作業場所は事故のもとです。

●配線

- 電源は直接コンセントから取ることが望ましいのですが、やむを得ず延長コードを使用する場合は、断面積2mm²以上のコードをご使用下さい。延長コードが細かったり、長すぎたりしますと、電圧降下により、起動しない場合がありますので、ご注意下さい。（延長コードは10m以下でご使用下さい。）

●用途

- 木工の直角および角度、傾斜、複合切断ができます。

●特長

- 安全ボタンを押しながらスイッチを握らなければ電源が入らない安全設計です。
- テーブル角度が0° 15° 22.5° 30° 45° にワンタッチで設定できます。
- ブレーキ付きモーターで安全、効率の良い作業ができます。
- スライド機能付きで、切断寸法が290mm（直角）まで可能です。

●仕様

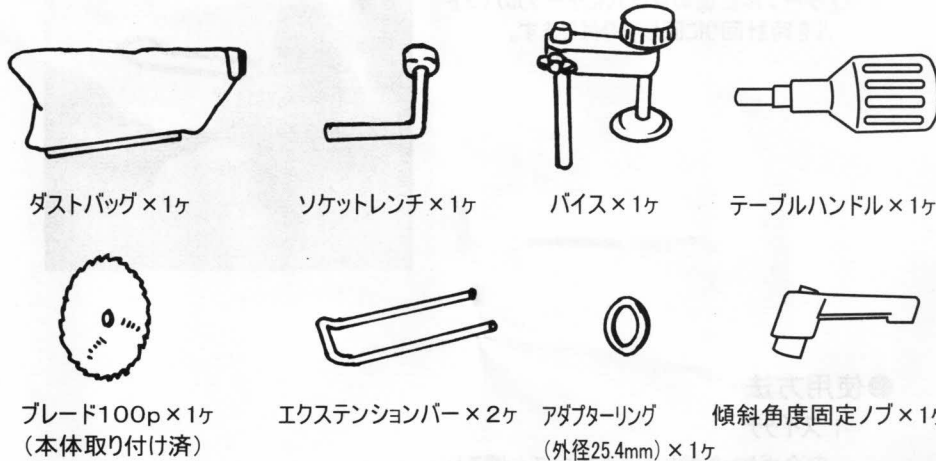
型 式	SCM-254
電 圧	100V 50/60Hz
電 流	13.5A
消 費 電 力	1300W
ブレードサイズ	外径254mm×内径15.8mm×100P
バイス最大開口長さ	80mm
本 体 寸 法	幅502(865)×奥行790(880)×高さ540mm
本 体 重 量	約17.4Kg(18.0)
絶縁構造	□ 二重絶縁構造
スライド量	170mm

※改良のため、製品の仕様・外観が変わる場合があります。
※()内の数値は、付属品の装着時の値です。

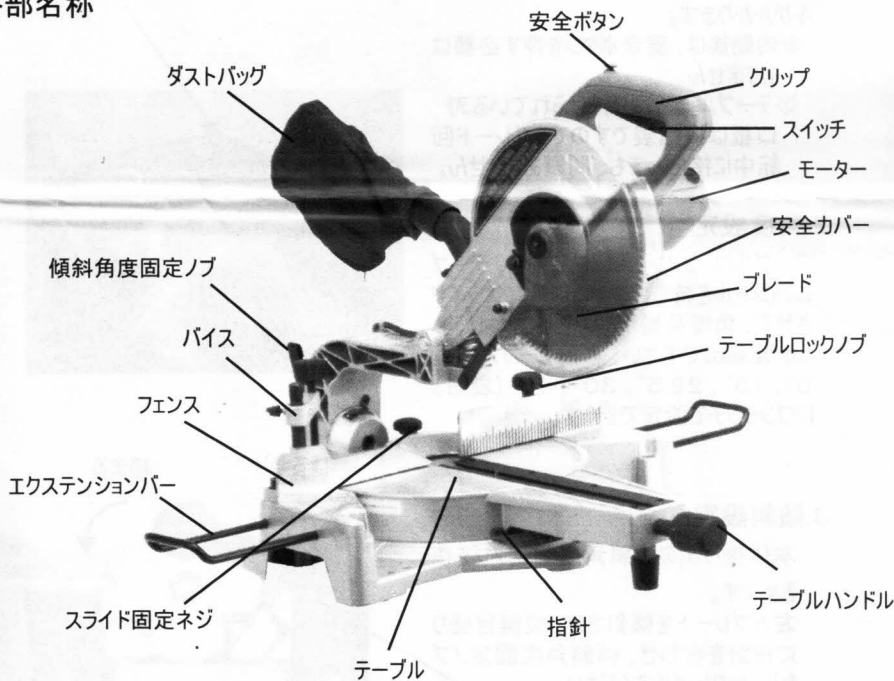
●切断能力

テーブル角度 ブレード傾斜	0°	45°
0°	75×290	75×210
45°	40×290	40×210

●付属部品図



●各部名称



●ご使用前の準備

警告

・プラグは、電源から抜いた状態であることを確認して下さい。
・グリップを握り、切断作業をする要領で、ブレードを下げた時、安全カバーが正しく作動しているか確認して下さい。また、この時、ブレードを静かに手で廻し、ブレードにヒビ、割れ等の異常がないことを確認して下さい。
・ブレードを扱う際は、手、指等を傷つけないように十分注意して下さい。

●組立方法

- ① 本体後ろ側のネジに傾斜角度固定ノブを取り付けてください。

傾斜角度固定ノブ

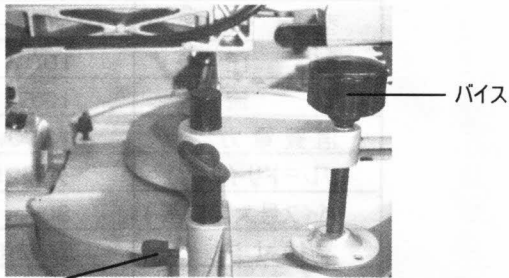
- ② 本体を取り出し、グリップを軽く押えながら、アーム固定つまみを外側に引いてつまみを回し、アーム部を起こして下さい。

アーム固定つまみ

- ③ 付属のダストバッグをダストバッグ取り付け口に取り付けて下さい。

ダストバッグ

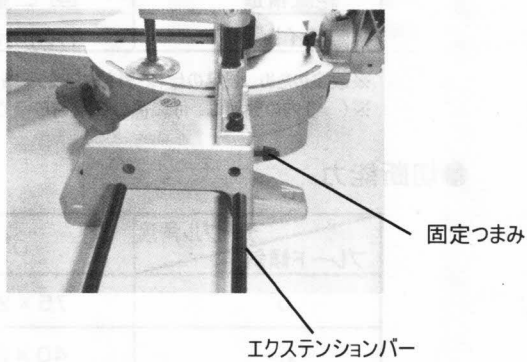
④バイスは左右どちらか任意の穴に差し込んで固定つまみで締め付けます。



⑤本機を作業台に取り付ける場合は、本体4箇所の作業台取り付け穴にボルト等で、しっかりと取り付け、作業台がぐらつかないように安定させて下さい。

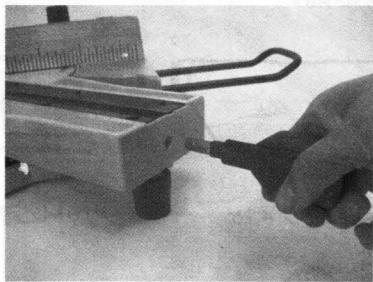
※本機を作業台に取り付ける際の取り付けネジ、ボルト類は付属されていません。

固定つまみ



⑥エクステンションバーを本体の左右に差し込み、固定つまみで締め付けます。

⑦テーブル正面のネジ穴にテーブルハンドルを時計回りに回し取り付けます。



●使用方法

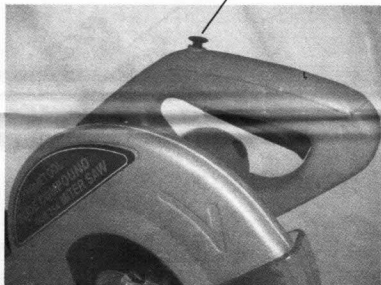
1.スイッチ

安全ボタンを押しながらスイッチを握ると電源が入ります。スイッチを離すとブレーキがかかります。

※始動後は、安全ボタンを押す必要はありません。

※テーブル面に取り付けられている刃口板は樹脂製ですので、ブレード回転中に接触しても、問題ありません。

安全ボタン



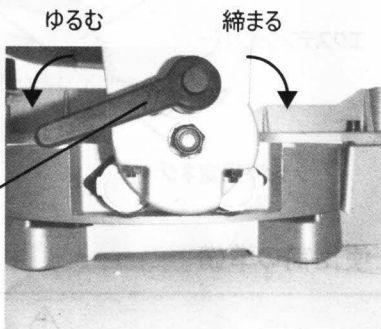
2.角度設定

テーブルロックノブをゆるめておき、テーブルハンドルを持ち、右または左にスライドさせて、角度目盛りで指針を合わせ、しっかりと締めて下さい。本機テーブルは0°、15°、22.5°、30°、45°（左右）にワンタッチで設定できます。

3.傾斜設定

本体後ろ側の傾斜角度固定ノブをゆるめます。左へブレードを傾斜させ、傾斜目盛りに指針を合わせ、傾斜角度固定ノブをしっかりと締めてください。

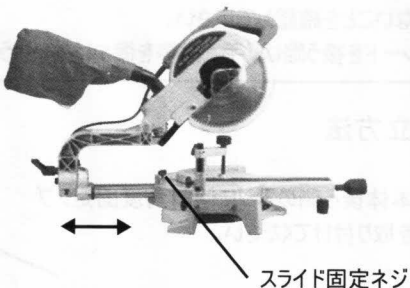
傾斜角度固定ノブ



4.ブレード・スライド

スライド固定ネジをゆるめて、ブレードをスライドさせます。スライドさせるときは、切断前にブレードを手前にスライドさせ、切断時は手前から奥へ切断させていきます。スライドさせて切断する必要がないときは、スライド固定ネジをしっかりと締めて動かないように使用してください。

スライド固定ネジ

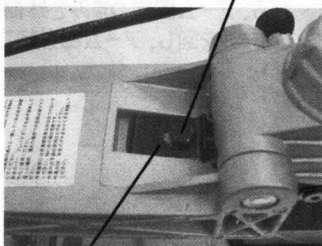


5.溝切り加工

ダストバック取付部下側にボルトと調整板があります。ボルトをゆるめ、調整板を動かして、溝きり寸法を設定してください。

※アームを強く下げたり、調整板が当たっているにもかかわらず、強い力を入れると調整板が動いたり、調整板の変形につながりますので、ご注意ください。

ボルトをゆるめる

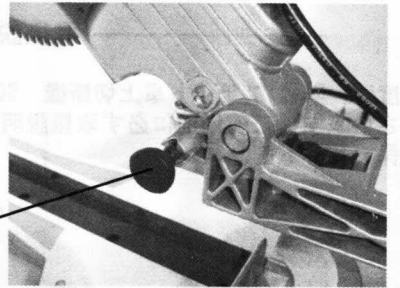


調整板

6.アーム部固定

本機を移動させる場合あるいはご使用にならない場合は、アームを下へ押さえながら、アーム固定つまみを引き、そのまま90°回して離し、アーム部を固定してください。

アーム固定つまみ



●調整方法

（調整作業に使用する直角定規、調整用スパナ、レンチ類は付属されていません。）

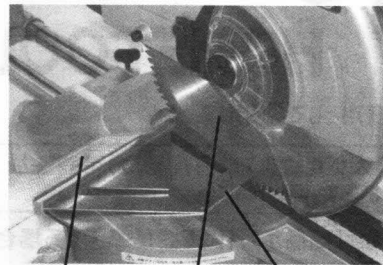
※出荷時点で調整はしてありますが、精度の高い加工をする際は、次項1・2の方法で微調整をして下さい。

△警告

・調整作業を行う際は、必ず電源プラグを抜いた状態で行って下さい。

1.フェンス調整

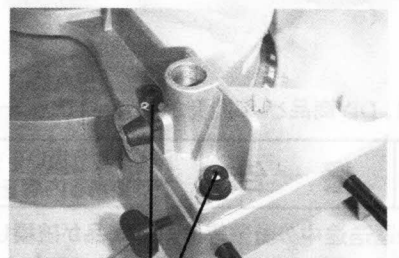
図のようにスコヤを置き、フェンスがブレードに対して、正確に90°の位置にあるかを確認します。調整が必要な場合は、フェンス調整ネジをゆるめて調整して下さい。



フェンス

ブレード

スコヤ



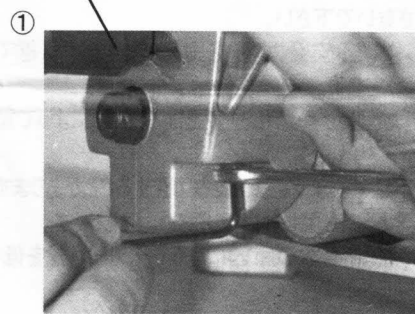
フェンス調整ネジ

2.傾斜角度調整

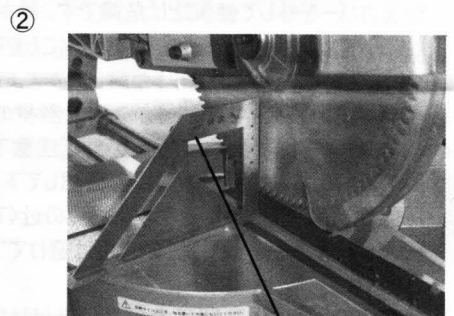
図のようにスコヤを置き、ブレードがテーブルに対して、正確に90°の位置にあるかを確認します。傾斜角度45°の場合も同様に45°調整用六角ボルトで調整して下さい。

注)角度は、定期的に確認して下さい。

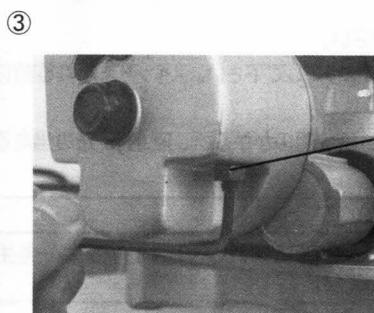
傾斜角度固定ノブ



傾斜角度固定ノブをゆるめ、90°調整用六角ボルトに六角レンチを差し込み、ネジを留めているナットをゆるめます。



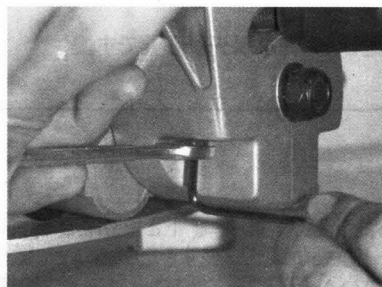
スコヤをあてる



90°調整用六角ボルト

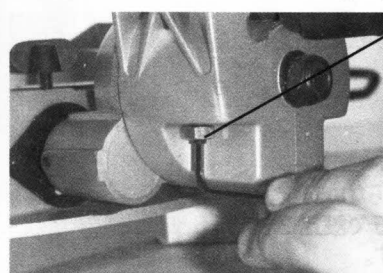
テーブルに対して、直角になるようにスコヤをあて、90°調整用六角ボルトで調整します。調整後、90°調整用六角ボルトに六角レンチを差したままネジが動かないようにして、ナットでネジを留めてください。

傾斜角度45度を調整する場合は、調整用六角ネジで調整してください。

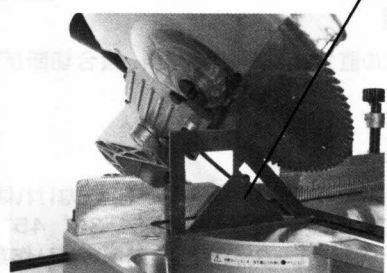


アームを45°傾斜させ、45°調整六角ボルトで調整します。六角レンチを差し込みナットをゆるめます。スコヤを当て、ボルトで角度を調整し、ボルトが動かないよう六角レンチで固定したままナットでボルトを留めてください。

※調整用の六角レンチ、スパナは付属されていません。



45°調整用六角ボルト



スコヤをあてる

●使用例

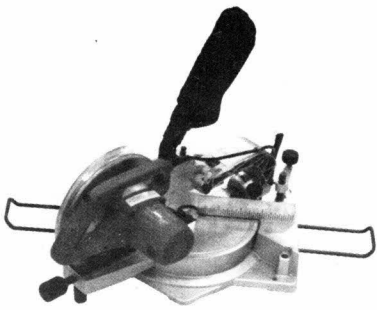
△警告

- ・運転前に調整用スパナ、レンチ類が外してあるか確認して下さい。
- ・各部のネジ類がしっかりと締め付けられているか確認して下さい。
- ・加工素材の切り落とし側が大きい時は、切り落とした素材がブレードと接触し、飛散するのを防止するために、切り落とした側に安定した台等を置いて作業して下さい。
- ・切断する素材の下に障害物がないこと、素材に釘などの異物がないことを確認して下さい。
- ・切断中で作業を中止した場合、ブレードの回転が完全に止まらないうちに引き上げますと、加工素材がテーブルから持ち上がり、危険です。

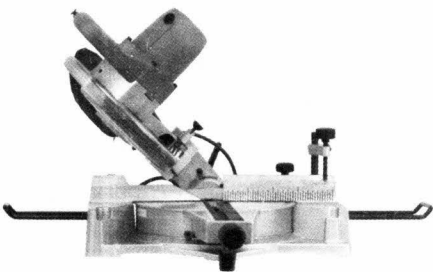
◇直角切断



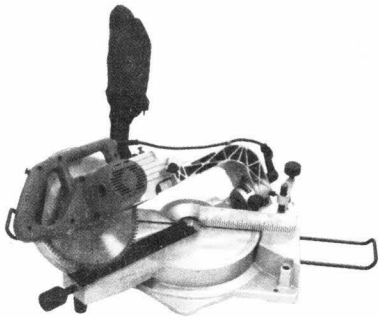
◇テーブルの角度切断



◇アームの傾斜切断



◇複合切断



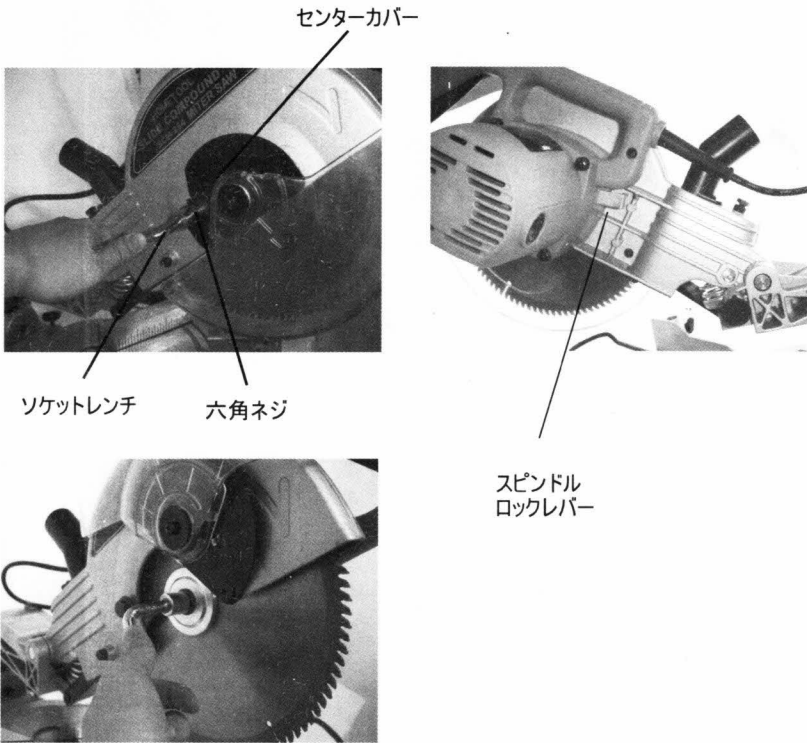
●ブレード交換方法

△警告

- ・ブレードの交換の際は、手、指等を傷つけないように、十分注意して下さい。
- ・必ずコンセントを抜いた状態で交換作業を行ってください。

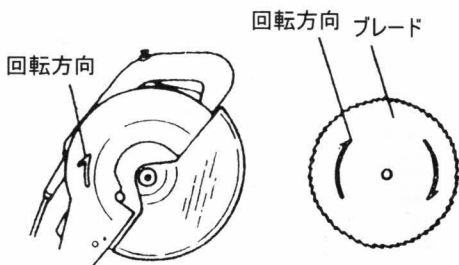
1.ブレードの取り外し

- ①センターカバーの六角ネジをソケットレンチでゆるめて、外します。
 - ②軸を固定させるために、スピンドルロックレバーを押し込みます。
 - ③付属のソケットレンチで軸ネジを廻して、取り外します。
- 注) 軸ネジは逆ネジになっておりますので、時計回りに廻して取り外します。
- ④軸ネジが外れましたら、外側フランジ、ブレードの順に外して下さい。

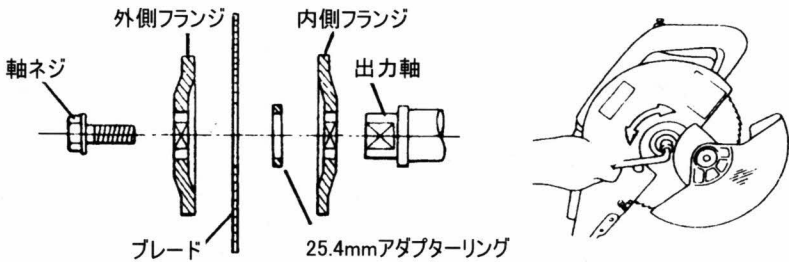


2.ブレードの取り付け

- ①ブレードを取り付ける時は、ブレード上に記載されている回転方向と、本体に記載されているブレードの回転方向が同じになるように(刃先が下を向くように)取り付けます。



- ②取り付け方法は、取り外し方法と逆の手順で行います。内側フランジ、ブレード、外側フランジ、軸ネジの順に取り付けて下さい。軸の平面部分とフランジの平面部分が合うようにはめます。軸が回転しないようにスピンドルロックレバーを押しながら付属のソケットレンチで反時計回りに廻してしっかりと締めて下さい。

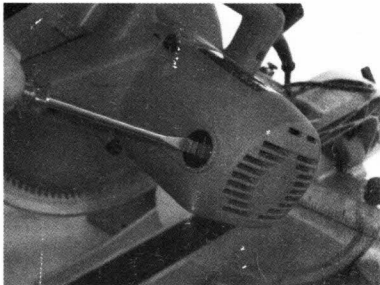


注) 本機装着のブレードではなく、市販されているブレード内径25.4mmをご使用される時は、必ず付属のアダプターリング(25.4mm)を取り付けてご使用下さい。

●保守・点検

- ・ご使用は各部にホコリ、切削クズを取り除き、本体を清掃して下さい。
- ・カーボンブラシは消耗品ですので、両方とも必ず交換して下さい。短くなったカーボンブラシをそのまま使用しますと、モーター焼損の原因となる場合があります。
- ・カーボンブラシの交換方法は、モーター側面のキャップをマイナスドライバーでゆるめて、中からカーボンブラシを取り外して交換して下さい。2個とも交換してから、取り外した逆の手順で取り付けして下さい。

※本機にはドライバーは付属されていません。
※交換用のカーボンブラシは別売りとなっております。
本機をお求めの販売店にご相談下さい。



ブラシホルダーキャップ

●トラブルの原因と対策

故障の種類	原因	対策
モーターが動かない	・電源からの入力なし ・モーターの結線不良 ・スイッチの故障 ・モーターコイルの燃損 ・カーボンブラシの磨耗	・プラグ・コードの点検 ・モーターの結線修正 ・スイッチの交換 ・モーターの交換 ・カーボンブラシの交換
回転数が上がらない	・電圧が低い ・延長コードが長すぎる	・正しい電圧で使用 ・電源の近い場所に移動

株式会社 ナカトミ

〒382-0836 長野県上高井郡高山村大字高井6445番地2

●商品についてのお問い合わせは「お客様相談窓口」までご連絡下さい。

お客様相談窓口 TEL.026-245-3105 FAX.026-248-9615

※商品の仕様は予告なく変更される事があります。

保証書

保証期間内に取扱説明書に従った使用で故障した場合、無償にて修理または交換を保証いたします。お買い上げの販売店へ本書を提示のうえご相談ください。

品名 型式 **254mmスライド卓上切断機** **SCM-254**

お買い上げ日 年 月 日 保証期間 購入日より1年間（消耗品は除く）

お 客 様	お名前（ふりがな） <div style="text-align: right;">様</div>
	ご住所 〒
	電話番号 () -
販 売 店	店 名（ふりがな） <div style="text-align: right;">印</div>
	ご住所 〒
	電話番号 () -

故障内容（修理・交換の際はご記入をお願いします。）

上記欄に記入もれがあると無効となります。必ずご確認ください、記入のない場合はお買い上げ販売店にお申し出ください。

◆保証期間内でも次の場合は有償修理となります。

- ①使用上の誤り、保管上の不備による故障、損傷。
- ②改造、不当な修理による故障、損傷。
- ③お買い上げ後の移動、落下、転倒による故障、損傷。
- ④火災、地震、水害その他の天災地変、公害や異常電圧による故障、損傷。
- ⑤保証書のご提示がない場合。

◆本書は再発行しませんので、大切に保管してください。

◆本書は日本国内においてのみ有効です。

株式会社 ナカトミ

〒382-0836

長野県上高井郡高山村大字高井6445番地2

商品についてのお問い合わせは「お客様相談窓口」までご連絡ください。

お客様相談窓口 TEL.026-245-3105
FAX.026-248-9615